

3.5. СБОРКА ДВЕРИ.

3.5.1. Возьмите две стойки двери №10 и соедините их между собой четырьмя поперечинами двери №11 (винт М4х10) (см. рис. 8-А, Б). **Внимание!** Стойки №10 устанавливайте нижней стороной вниз. В нижней части стоек №10 есть отверстия для крепления поликарбоната (см. рис. 8-В).

3.5.2. В узлах соединения стоек двери с поперечной №11 присоедините уголки №12 (см. Рис. 8-В, Г, Д).

3.5.3. Аналогично соберите вторую дверь теплицы ПК 4м.

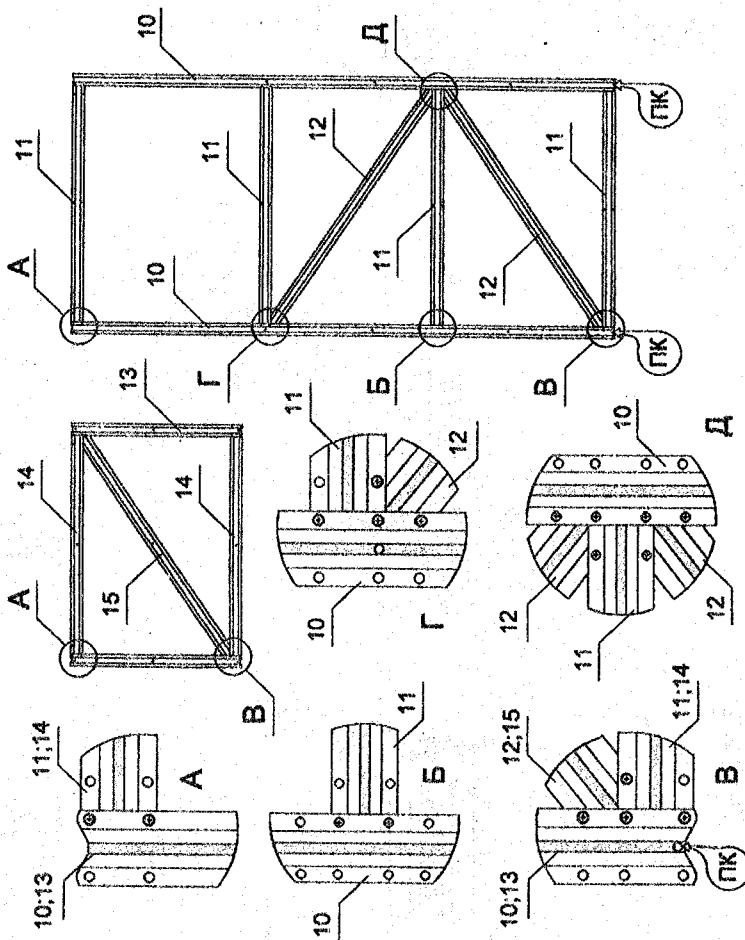


Рис. 8 Дверь и форточка

3.6. СБОРКА ФОРТОЧКИ.

3.6.1. Возьмите две стойки форточка №13 и соедините их между собой двумя поперечинами форточка №14 (винт М4х10) (см. Рис. 8-А).

3.6.2. В узле соединения деталей №13 и №14 установите уголку форточка №15 (винт М4х10) (см. Рис. 8-В).

3.7. ПОКРЫТИЕ БОКОВЫХ ЧАСТЕЙ ТОРЦА ПОЛИКАРБОНАТОМ.

3.7.1. Положите лист поликарбоната размером 2,1х6м на ровный участок. На листе поликарбоната прочертите посередине вдоль листа маркером линию на длину примерно 3,60 м (см. рис. 9).

3.7.2. Возьмите каркас торца и положите на ровный участок. В дверной проем положите каркас двери и временно зафиксируйте дверь к торцу по одному винту М4х10 в местах, где пробиты отверстия для крепления петель. Положите каркас торца с дверью на шести метровый лист поликарбоната таким образом, чтобы центр вдоль профиля стойки дверного проема №5 лежал по линии края листа, а торец покрытия выступал на два сантиметра ниже нижней поперечины №8.

3.7.3. Маркером начертите одну боковую деталь покрытия торца, используя каркас торца как шаблон. **Внимание!** Для плотного прилегания верхнего покрытия тоннеля теплицы к торцам, маркером сделайте припуск на 3-4мм по радиусной части, а в месте соединения деталей №1 и №2 плавный припуск на 1см.

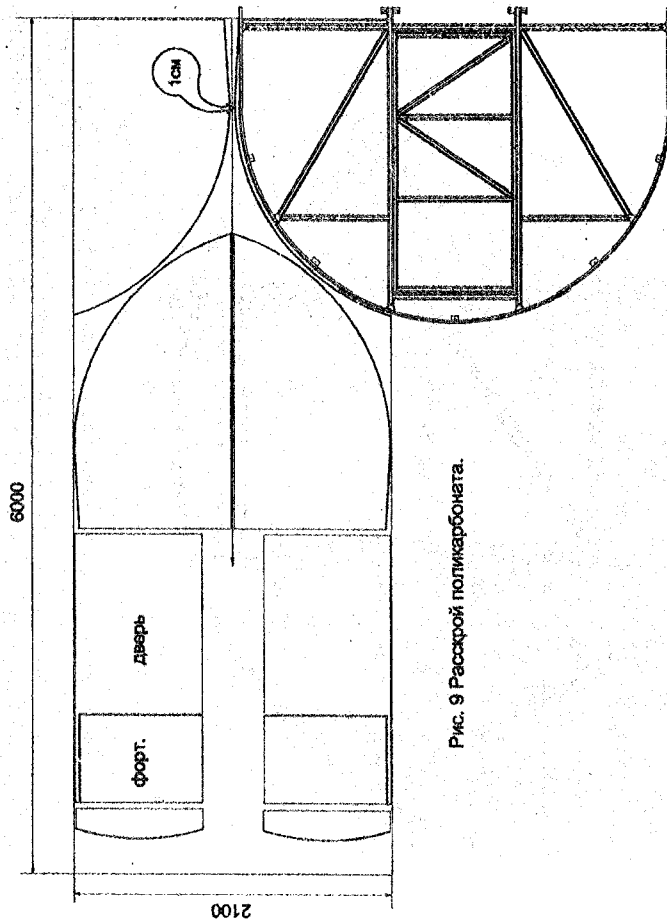


Рис. 9 Расскрой поликарбоната.